



Viton™ 氟橡胶选用指南

Viton™ 产品类别及名称	门尼粘度 (ML1+10 于 121°C)	比重	氟元素 含量, %	压缩永久 变形率, % 70 小时于 200	低温回弹性 (TR-10), °C	体积膨胀率, CM-15(3) 燃油于 23°C	加工工艺							产品描述	典型的应用						应用建议			
							模压成型				其他				O- 形圈	油 封	垫 圈	复 杂 成 形	软 管	涂 覆 乳 膏		FDA 认 证 (2)		
							平 板 模 压	传 递 模 压	注 射 模 压	金 属 粘 结	挤 出	压 延	丁 涂 覆											
A 和 AL 型：标准的氟橡胶—优异的压缩永久变形和耐热性能																								
含有硫化剂的预混胶（以字母“C”后缀）																								
A-331C	30	1.81	66	20	-17	30%	×	×				×					×	×	×	×	×	×	一般的模压密封件 -- 优良的热撕裂。	
A-361C	30	1.81	66	17	-17	30%	×	×		×							×						轴密封 / 模压密封 -- 与金属的粘结。	
A-401C	40	1.81	66	15	-17	30%	×										×		×	×	×	×	O- 型圈, 垫圈以及密封件 -- 平板模压, AMS-83248	
A-601C	60	1.81	66	11	-17	30%	×										×	×					更高粘度 -- 最佳的压缩永久变形。AMS-83248	
生胶—可加入 2.5 份 VC50 进行硫化																								
A-100	10	1.82	66	21	-17	30%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	涂覆以及与其它生胶共混时的粘度调节剂。	
A-200	20	1.82	66	16	-17	30%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	O- 型圈, 密封件, 垫圈以及挤出部件。	
A-500	50	1.82	66	14	-17	30%	×			×	×	×						×	×	×	×	×	O- 型圈, 密封件, 垫圈以及挤出部件。	
A-700	70	1.82	66	11	-17	30%	×		×	×								×	×	×			O- 型圈, 密封件, 垫圈以及挤出部件。	
AHV	160 ¹⁾	1.82	66	10	-17	30%	×			×								×	×				O- 型圈, 密封件以及垫圈。	
B 型：68% 氟元素含量的氟橡胶—提高了耐化学介质性, 并具有优良压缩永久变形性能。																								
含有硫化剂的预混胶（以字母“C”后缀）																								
B601C	60	1.84	68.5	25	-14	15%	×	×				×						×		×	×			用于密封件模压成型的 B 型氟橡胶。
B-651C	60	1.85	68.5	30	-14	15%	×											×	×	×				用于平板模压可粘金属的油封及轴封件。
VTR-9217	20	1.82	69.1	31	-13	14%						×						×	×	×				燃油及注油口管
VTR-9301	36	1.84	67.5	28	-16	23%												×	×	×				涡轮增压管
生胶—可加入 2.5 份 VC50 进行硫化																								
B-202	25	1.86	68.5	34	-14	15%				×								×	×	×	×	×	×	O- 型圈, 密封件, 垫圈以及挤出部件。
B-600	60	1.86	68.5	22	-14	15%	×			×								×	×	×	×	×	×	O- 型圈, 密封件, 垫圈以及挤出部件。
过氧化物硫化的 B 型生胶—采用先进聚合物结构 (APA) 技术生产																								
GBL-200S	25	1.84	67.7	25	-16	23%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于密封件以及挤出部件, 提高了产品耐蒸气、耐水及耐酸性。
GBL-600S	65	1.84	67.7	25	-16	23%	×	×	×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于密封件以及挤出部件, 提高了产品耐蒸气、耐水及耐酸性。
F 型：70% 氟元素含量的氟橡胶—极好的耐碳氢化合物 / 化学介质, 并具有优良的压缩永久变形性能。																								
含有硫化剂的预混胶（以字母“C”后缀）																								
F-605C	60	1.90	70	28	-6	8%	×			×	×	×						×						用于燃油系统的模压密封件及 O- 型圈。已用于福特 M2D401-A8 & A9
过氧化物硫化的 F 型原胶—采用先进聚合物结构 (APA) 技术生产																								
GF-200S	25	1.90	70.2	25	-5	7%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于 O- 型圈和密封件, 优异的耐碳氢化合物、醇、水、蒸气以及酸。
GF-600S	65	1.90	70.2	25	-5	7%	×		×	×	×	×						×	×	×	×	×	×	用于 O- 型圈和密封件, 优异的耐碳氢化合物、醇、水、蒸气以及酸。
特种胶—采用先进聚合物结构 (APA) 技术生产的氟橡胶及 FEPM 生胶																								
耐低温—过氧化物硫化的氟橡胶																								
GLT-200S	25	1.78	64	25	-31	33%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于 O- 型圈和密封件, 可在 -40°C 进行静密封。
GLT-600S	65	1.78	64	25	-31	33%	×		×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于 O- 型圈和密封件, 可在 -40°C 进行静密封。已用于 AMS-84385
GBLT-600S	65	1.80	66	25	-27	19%	×		×	×	×	×						×	×	×	×	×	×	用于 O- 型圈和密封件, 可在 -40°C 进行静密封。
GFLT-200S	25	1.86	67	25	-24	14%		×	×	×	×							×	×	×	×	×	×	用于需要最大限度耐燃油 / 醇渗透的 O- 型圈和密封件。
GFLT-600S	65	1.86	67	25	-24	14%	×		×	×	×	×						×	×	×	×	×	×	用于需要最大限度耐燃油 / 醇渗透的 O- 型圈和密封件。
Viton™ Extreme™ 耐碱型 Viton™ -FEPM 生胶																								
ETP-600S	65	1.82	67	45	-10	10%	×	×		×	×							×	×	×	×			用于需要耐大部分化学介质的 O- 型圈及密封件。最普遍的耐化学介质型 Viton™ 氟橡胶。对混合溶剂体系也十分有效。

选择正确的 Viton™ 氟橡胶牌号

不同牌号的耐低温液体能力	Viton™ 氟橡胶牌号及系列							
	A	B	F	GB	GF	GLT	GFLT	ETP
	硫化体系							
	双酚				过氧化氢			
脂肪烃, 工艺流体, 化学品	1	1	1	1	1	1	1	1
芳香烃 (甲苯等), 工艺流体, 化学品	2	1	1	1	1	2	1	1
汽车及航空油品 (纯碳氢化合物 -- 无酒精)	1	1	1	1	1	1	1	1
汽车燃料含法定水平的 (5-15%) 醇和醚 (甲醇、乙醇、甲基叔丁基醚, TAME)	2	1	1	1	1	2	1	1
汽车 / 甲醇混合燃料高达 100% 的甲醇 (柔性燃料)	NR	2	1	2	1	NR	1	1
发动机润滑油 (SE-SF 级别)	2	1	1	1	1	1	1	1
发动机润滑油 (SG-SH 级别)	3	2	2	1	1	1	1	1
酸 (硫酸、硝酸), 热水喝蒸汽	3	2	2	1	1	1	1	1
强碱, 高 pH 值, 胺类	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	1-2
低分子量 100% 浓度的碳基化 (MTBB,MBK,MIBK 等)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	1-2
收缩温度 (TR-10)	-17°C	-14°C	-7°C	-15°C	-6°C	-30°C	-24°C	-17°C

1= 非常优秀, 最小的体积膨胀

2= 优秀, 轻度体积膨胀

3= 好, 温度的体积膨胀

NR= 不推荐使用, 过度体积膨胀或物理性质产生变化